



## CERTIFICACIÓN DE LOS ESTADOS FINANCIEROS

En nuestra calidad de Representante Legal y Contadora de la Asociación Medellín de Lucha Contra el Cáncer – MEDICÁNCER – nos permitimos

### **CERTIFICAR**

Que acordados con las Normas Contables y en relación con el Estado de la Situación Financiera de la Asociación, al 31 de diciembre de 2022 y los correspondientes estado de resultados, de cambio en el patrimonio, el de flujos de efectivo y las notas a los Estados Financieros por el año terminado en esa fecha, declaramos que:

- a. Es nuestra la responsabilidad por la presentación razonable de los estados financieros básicos relacionados arriba, de conformidad con los principios contables generalmente aceptados en nuestro país.
- b. No existen errores de importancia en los estados financieros básicos, ni pasivos sin registrar u otras operaciones.
- c. Las operaciones con terceros interrelacionados con la Asociación, incluyendo cualquier tipo de cuentas por cobrar o por pagar, han sido registradas o completamente reveladas dentro de las notas a los estados financieros que hacen parte de ellos.
- d. No han ocurrido acontecimientos subsecuentes de importancia desde la fecha del balance general, que se haya considerado necesario revelar o registrar como ajustes en los estados financieros.
- e. Cualquier comunicación de las entidades de vigilancia y control ha sido contestada y aclarada suficientemente, no existiendo multas ni sanciones para la Asociación, ni para cualquier funcionario, durante el ejercicio.
- f. Los inventarios de lento movimiento, excesivo, obsoleto, o dañado, ha sido rebajado a su valor neto de realización mediante el sistema de provisión o dando de baja, debidamente autorizados, los importes razonablemente considerados.

Cordialmente,

JAIME LONDOÑO E.  
Representante Legal.

LILIANA VARGAS B.  
Contadora.